



DrainBloC®
Solarthermie



DrainBloC® – DN 20

Druckbeaufschlagtes Drainback-System mit selbstentleerendem Kollektor





Anwendungsbereiche

- **Drainback-System**
für kleine bis mittlere solarthermische Anlagen

Vorteile des Systems

- **Druckbeaufschlagtes System, dadurch kein Eindringen von Luftmolekülen in den Solarkreis**
- **Einfache Druckregulierung durch Autoventil**
- **Schnelle Entleerung bei Stillstand der Pumpe**
- **Einfache und optimale Niveauregulierung**
- **Plug & Play, optimale Drainback-Werte bereits vorkonfiguriert**
- **Sicherer Befüllvorgang ohne Druckschläge**
- **Leiser Betrieb**
- **Ausführliche bebilderte Bedienungsanleitung**
in den folgenden Sprachen verfügbar:



Weitere Sprachen auf Anfrage möglich.



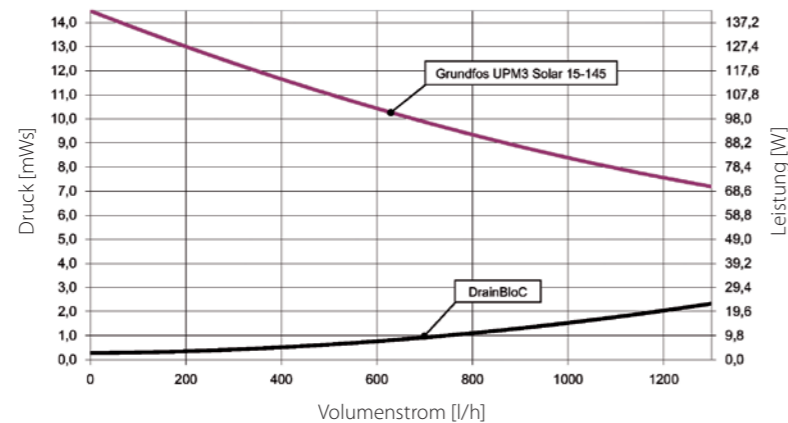
Technische Daten

Betriebsdaten	
Max. Betriebsdruck	10 bar
Max. Betriebstemperatur	95 °C, kurzzeitig 130 °C
Förderhöhe der Pumpe	14,5 mWS
Behältervolumen	20 Liter (nutzbar 15 Liter)

Ausstattung	
PWM-Pumpe	2-60 W, PWM-Ansteuerung
Flowmeter	0,5-10 l/min
Sicherheitsventil	6 bar
Manometer	0-6 bar, hochtemperaturfest
Regler	SC2.3

Maße	
Anschlüsse	¾" AG, flachdichtend
Achsabstand	variabel, mind. 400 mm
Breite	747 mm
Höhe	622 mm
Tiefe	365 mm

Werkstoffe	
Armaturen	Messing
Dichtungen	Klingersil / EPDM



Funktionsoptimierte Design-Isolierung aus EPP

- elastisch, exakte Verrastung von Vorder- und Hinterschale
- optimale Wärmedämmung

Vorschaltgefäß

- aus Stahl, für hohe Druckbeständigkeit
- großes Behältervolumen von 20 Litern

Wandhalter

- Stahlblech verzinkt
- Speziell geformt, für eine einfache und schnelle Wandmontage der kompletten Station



Regler SC2.3

- speziell für den Betrieb in einer Drainback-Anlage
- mit Funktionskontrolle und möglicher Wärmemengenzählung

Solar-Manometer

mit Doppelskala für bar/psi Anzeige

Autoventil

komfortable Einstellung des Betriebsdrucks über handelsübliches Autoventil

Hocheffizienz-Pumpe mit PWM-Ansteuerung

- bis zu 14,5 m Förderhöhe
- mit Regler vorkonfiguriert
- mit Seriennummer

Flowmeter

zur exakten Durchflussmengenfassung



Anschlüsse ¾" AG,
flachdichtend, Messing, für den sicheren Anschluss von Edelstahl-Wellrohren

Übersicht Reglerfunktionen SC2.3

Anzeige	Segmentdisplay mit intuitiver Symbolik
Bedienung	2 Drucktaster + Drehrad
Relaisausgänge	2 x 230 V, Halbleiterrelais
Fühlereingänge	5 x Pt1000
Volumenstromsensor	ja
Betriebsstundenbilanzierung	ja
Wärmemengenbilanzierung	ja
Sicherheitsabschaltung	ja
Zieltemperatur	ja
Frostschutz	ja

Angaben zur Berechnung des Anlageninhalts Nutzinhalt des DrainBloC®-Auffangbehälters: 15 l

	ø	Inhalt [l/m]
Cu-Rohr	12 mm	0,08
	15 mm	0,13
	18 mm	0,2
	22 mm	0,38
Edelstahlwellschlauch	DN 15	0,2
	DN 20	0,35
Kollektor	nach den Angaben des Kollektorherstellers	

DrainBloC® – DN 20



DrainBloC® – DN 20,
Drainback-System inkl. Hocheffizienz-Pumpe mit PWM-Ansteuerung und Vorschaltgefäß

Art.Nr.

6104425



Optimale Lösung des DrainBloC®: Entleerung des Kollektorfeldes

- Vermeidung einer Dampf- und Überdruckbildung, da kein Wärmeträger im Kollektorfeld
- Vermeidung einer Stagnation des Systems
- Membran-Ausdehnungsgefäß aufgrund des Luftpolsters der Anlage nicht notwendig

Bei Einschaltung der Pumpe:

- Auffüllung des Kollektorfeldes aus dem Vorratsbehälter
- Weiterleitung der Wärme in den Speicher durch den Wärmeträger

Das intelligente System:

- Regelung über Kollektor- und Speichertemperatursensoren
- Automatische Reduzierung der Pumpenleistung durch den Regler nach der Anlaufphase
- Drehzahlregelung der Pumpenleistung während des Betriebs: optimale Anpassung an die Betriebsbedingungen der Anlage
- System mit komprimiertem Luftpolster: druckbeaufschlagtes System → höhere Ausfallsicherheit
- Innovativer Drainback-Mechanismus: Sicherstellung der Entleerung des Kollektors



PAW GmbH & Co. KG

Böcklerstraße 11

31789 Hameln

Germany

+49-5151-9856-0

+49-5151-9856-98

info@paw.eu

www.paw.eu

