



DrainBloC®
Solaire thermique



 **DrainBloC® – DN 20**

Système Drainback sous pression avec capteur à vidange automatique





Champs d'application

- **Système Drainback**
pour les installations solaires thermiques de petites et moyennes dimensions

Avantages du système :

- **Système sous pression, évite l'infiltration des molécules d'air dans le circuit solaire**
- **Régulation facile de la pression grâce à une vanne Schrader**
- **Vidange rapide quand la pompe est à l'arrêt**
- **Régulation de niveau facile et optimale**
- **Plug & Play, préconfiguration des valeurs Drainback optimales**
- **Remplissage en toute sécurité sans coups de bélier**
- **Fonctionnement silencieux**
- **Notice d'utilisation détaillée et illustrée**
disponible dans les langues suivantes :

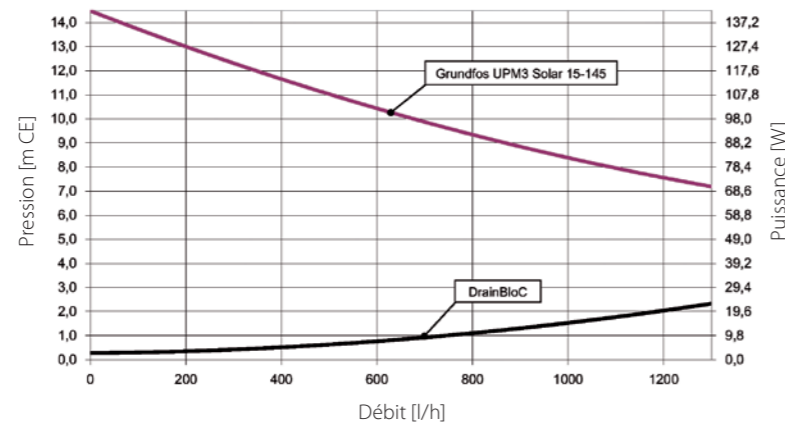


D'autres langues sont disponibles sur demande.



Données techniques

Données de fonctionnement		Dimensions	
Pression de service max.	10 bar	Raccords	Fil. ext. 3/4", à joint plat
Temp. de service max.	95 °C, pour une courte durée : 130 °C	Entraxe	variable, au moins 400 mm
Hauteur de refoulement de la pompe	14,5 m CE	Largeur	747 mm
Volume du récipient	20 litres (dont 15 litres utilisables)	Hauteur	622 mm
		Profondeur	365 mm
Équipement		Matériaux	
Pompe MLI	2-60 W, commande MLI	Robinetteries	Laiton
Débitmètre	0,5 - 10 l/min	Joints	Klingersil / EPDM
Soupape de sécurité	6 bar		
Manomètre	0-6 bar, résiste aux températures élevées		
Régulateur	SC2.3		



Isolation design en EPP à fonction optimisée

- élastique, encliquetage précis de la coque avant et arrière
- isolation thermique optimale

Vase monté en série

- en acier, pour une résistance élevée à la pression
- grand volume du récipient de 20 litres

Console murale

- tôle en acier galvanisé
- forme spéciale, pour un montage mural facile et rapide de la station entière

Régulateur SC2.3

- spécifiquement pour le fonctionnement dans une installation Drainback
- avec contrôle de fonctionnement et calorimétrie possible

Manomètre solaire

- avec double échelle pour affichage en bar / psi

Vanne Schrader

- Réglage confortable de la pression de service via une vanne Schrader usuelle

Pompe à haut rendement avec commande MLI

- jusqu'à une hauteur de refoulement de 14,5 m
- préfabriquée avec régulateur
- avec un numéro de série

Débitmètre

- pour la saisie exacte du débit

Raccords filetage extérieur 3/4"

- à joint plat, en laiton, pour le raccordement en toute sécurité de tubes ondulés flexibles en acier inoxydable

Aperçu global des fonctions du régulateur SC2.3

Affichage	Écran à segments avec des symboles intuitivement compréhensibles
Commande	2 boutons-poussoirs + bouton rotatif
Sorties de relais	2 x 230 V, relais semi-conducteur
Entrées des sondes	5 x Pt1000
Sonde de débit	oui
Bilan des heures de fonctionnement	oui
Bilan calorimétrique	oui
Coupeure de sécurité	oui
Température cible	oui
Antigel	oui

Indications pour le calcul du volume de l'installation Volume utile du réservoir collecteur du DrainBloC® : 15 l

	∅	Volume [l/m]
Tube en cuivre	12 mm	0,08
	15 mm	0,13
	18 mm	0,2
	22 mm	0,38
Tuyau ondulé flexible en acier inoxydable	DN 15	0,2
	DN 20	0,35
Capteur	selon les informations du fabricant de capteur	

DrainBloC® – DN 20	N° d'art.
<p>DrainBloC® – DN 20, Système Drainback avec pompe à haut rendement avec commande MLI et vase monté en série</p>	6104425



Solution optimale du DrainBloC® : Vidange du champ de capteurs

- Empêche la création de vapeur et de surpression car pas de fluide solaire dans le champ de capteurs
- Empêche une stagnation du système
- Un vase d'expansion à membrane n'est pas nécessaire en raison du coussin d'air de l'installation

Lors de la mise en marche de la pompe :

- Remplissage du champ de capteurs via le réservoir
- Transmission de la chaleur dans le ballon de stockage via le fluide solaire

Le système intelligent

- Régulation via les sondes de température du capteur et du ballon de stockage
- Réduction automatique de la puissance de la pompe par le régulateur après la phase de démarrage
- Régulation de la vitesse de rotation de la puissance de la pompe pendant le fonctionnement : adaptation optimale aux conditions de fonctionnement de l'installation
- Système avec coussin d'air comprimé :
Système sous pression → Haute fiabilité
- Mécanisme Drainback innovant :
assure la vidange du capteur



PAW GmbH & Co. KG

Böcklerstraße 11
31789 Hameln

Allemagne

+49-5151-9856-0

+49-5151-9856-98

@ info@paw.eu

www.paw.eu

